

Hyundai INSTER 49kWh TREND Effizienz

Details



Preis **25.790 €**
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	85 kW / 116 PS
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	4
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Atlas White
Innenbereich	Stoff
interne Nummer	411837250
Lieferdatum	25.04.2025

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Alarmanlage
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- HU neu
- Parksensoren hinten
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- Abstandswarner
- Volldigitales Kombiinstrument
- Umklappbarer Beifahrersitz
- Fernlichtassistent
- Kamera

Kontakt

Ivancan Mannheim
Helmerstr. 18-20
68219 Mannheim

Tel.: 062149079060
E-Mail: info-ma@ivancan.de

Hyundai INSTER 49kWh TREND Effizienz

- Klimaautomatik
- Abstandstempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset

Fahrzeugbeschreibung

- Beifahrerairbag deaktivierbar
- Seiten- und Vorhangairbags
- Center Airbag zwischen Fahrer und Beifahrer
- Scheibenbremse vorn und hinten
- Antiblockiersystem (ABS), Elektr. Stabilitätskontrolle (ESC), Berganfahrhilfe (HAC), Multikollisionsbremse (MCB)
- Elektrische Parkbremse (EPB)
- Zweite Sitzreihe mit ISOFIX und Top-Tether-Verankerungspunkten (äußere Sitzplätze)
- Kindersicherung an den hinteren Türen (manuell)
- Shift-by-Wire
- Aufmerksamkeitsassistent, kamerabasiert (ICC)
- Servolenkung
- Lenkrad höhen- und längsverstellbar
- Getönte Front- und Seitenscheiben vorne
- Privacy-Verglasung (dunkel getönte Scheiben ab B-Säule)
- Heckscheibe beheizbar mit Abschaltautomatik
- Halogen-Scheinwerfer
- Lichtsensor
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Nebelschlussleuchte
- LED-Rückleuchten
- Außenspiegel in Wagenfarbe lackiert
- Außenspiegel elektrisch einstell-, anklapp- und beheizbar
- Kühlergrill in Schwarz hochglänzend
- Türgriffe in Wagenfarbe lackiert
- Radhausverkleidungen in Schwarz lackiert
- Anfahrerschutz vorne und hinten
- 5,5 J x 15-Zoll-Leichtmetallfelgen mit 185/65 R 15 Bereifung
- Reifen-Reparatur-Kit
- Höhenverstellbare Kopfstützen für Fahrer und Beifahrer
- Fahrersitz höhenverstellbar
- Rücksitzlehne (2. Sitzreihe), 50:50 geteilt umklappbar
- Höhenverstellbare Kopfstützen für hintere Sitzplätze
- Sitzpolsterung in Stoff Schwarz mit Pixel-Elementen
- Fensterheber elektrisch inkl. Abwärts-/Aufwärtsautomatik mit Einklemmschutz für vordere Sitzplätze
- Innenraumbelichtung vorne

Kontakt

Ivancan Mannheim
Helmerstr. 18-20
68219 Mannheim

Tel.: 062149079060
E-Mail: info-ma@ivancan.de

Hyundai INSTER 49kWh TREND Effizienz

- Innenraumbelichtung hinten
- Gepäckraumbeleuchtung
- Dreispeichenlenkrad
- Beheizbares Lederlenkrad
- Sonnenblende mit Spiegel für Fahrer und Beifahrer
- Klimaautomatik
- Automatische Innenbeschlagsregelung
- Pollenfilter
- Digitales Cockpit mit 10,3-Zoll-Display
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Geschwindigkeitsregelanlage (adaptiv, navigationsbasiert und mit Stopp-Funktion) (NSCC)
- Drive Modes
- Lenkrad mit Schaltwippen
- Spurhalteassistent (LKA)
- Reifendruck-Kontrollsystem (TPMS)
- Intelligente Verkehrszeichenerkennung (ISLA)
- Geschwindigkeitslimiter
- Autonomer Notbremsassistent 1.5 (FCA 1.5)
- Einparkhilfe vorne und hinten
- Rückfahrkamera
- Spurfolgeassistent (LFA)
- Autobahnassistent 1.5 (HDA 1.5)
- Insassenalarm (RSA)
- 12V-Steckdose vorne
- USB-Ladeanschluss vorne
- Navigationssystem mit 10,3-Zoll-Touchscreen, Bluelink-Connect, Android Auto™ und Apple CarPlay™
- 6 Lautsprecher plus Subwoofer und Verstärker
- Notrufsystem (eCall)
- Lenkrad mit Multifunktion
- Bluetooth®-Freisprecheinrichtung
- Smart-Key-System mit Start-/Stopp-Knopf
- Elektronische Wegfahrsperrung
- Vorbereitung an der Rücksitzlehne des Beifahrersitzes für Zubehör-Ablagemöglichkeit
- On-board Charger mit 11 kW (3-phasig) inkl. Vehicle-to-Load Vorbereitung (V2L)
- LED-Bremslicht
- Außenspiegel mit Blinker integriert
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzlehne Fahrer- und Beifahrersitz umklappbar
- Rücksitzbank der zweiten Sitzreihe geteilt verschiebbar
- Sitzheizung vorn
- Variabler Gepäckraumboden
- Regensensor
- Smartphone-Ablage mit kabelloser Ladefunktion

Kontakt

Ivancan Mannheim
Helmerstr. 18-20
68219 Mannheim

Tel.: 062149079060
E-Mail: info-ma@ivancan.de

Hyundai INSTER 49kWh TREND Effizienz

- Batterieheizsystem
- Batterie-Vorkonditionierung
- Wärmepumpe

-Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Ivancan Mannheim
Helmerstr. 18-20
68219 Mannheim

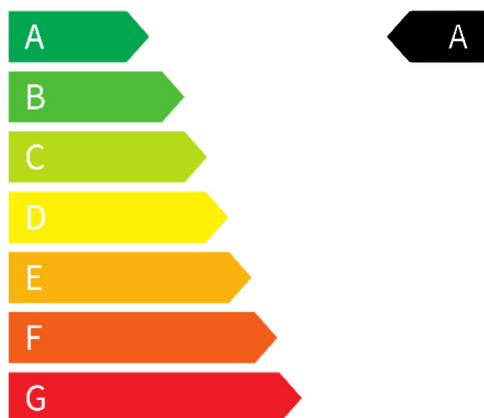
Tel.: 062149079060
E-Mail: info-ma@ivancan.de

Hyundai INSTER 49kWh TREND Effizienz

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 14,9 kWh/100km
CO₂-Emissionen (kombiniert): 0 g/km
CO₂-Klasse: A
Reichweite elektrisch: 370 km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Ivancan Mannheim
Helmerstr. 18-20
68219 Mannheim

Tel.: 062149079060
E-Mail: info-ma@ivancan.de